Tork Matic® Asciugamani a rotolo Advanced blu

290068

Descrizione

Gli asciugamani a rotolo Tork Matic® Advanced blu, idonei al contatto alimentare, sono ideali per le postazioni di lavaggio negli ambienti in cui si lavora il cibo. I rotoli sono compatibili con il dispenser Tork Matic® per asciugamani a rotolo, realizzato per facilitare la manutenzione nelle aree bagno ad alta affluenza. Il sistema di erogazione singola consente di risparmiare tempo e controllare i consumi.

- Morbidezza eccezionale per una piacevolezza al tatto e una sensazione di elevata qualità
- Asciugamani blu idonei al contatto alimentare temporaneo
- Advanced
- Goffratura
- Capacità elevata
- Confezione Tork Easy Handling®

Certificazioni prodotto

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/030/002

For Wiping

Tork Advanced

TORK EASY HANDLING®

Dettagli di Prodotto

Stampa	No
Diametro interno anima	3,8 cm
Diametro rotolo	19 cm
Goffratura	Sì
Lunghezza rotolo	150 m
Larghezza rotolo	21 cm
Numero veli	2
Sistema	H1
Colore	Blu

Informazioni sulla spedizione

	Unità di consumo (CON)	Unità di trasporto (TRP)	Pallet (PAL)
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Materiale della confezione	none	Carton	-
Pezzi	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Altezza	210 mm	247 mm	1.879 mm
Lunghezza	190 mm	588 mm	1.200 mm
Larghezza	190 mm	388 mm	800 mm
Peso lordo	1.220 g	7,75 kg	217,11 kg
Peso netto	1.197 g	7,18 kg	201,1 kg
Formato	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Streti per pallet	-	-	7
Colli per strato	-	-	4

Tork Matic® Asciugamani a rotolo Advanced blu

290068

Prodotti compatibili

Tork Matic H1 Disp Asciug. Intuition Img
460001

Tork Matic H1 Disp Asciug. Rotolo bianco
551000

Tork Matic H1 Disp Intuition Asc. bianco
551100

Tork Matic H1 Disp Intuition Asc. nero
551108

Certificazione ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:

Fibre vergini

Fibre riciclate

Sostanze chimiche

I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre vergini e riciclate

Per produrre la carta vengono utilizzate sia fibre vergini che riciclate. La scelta del tipo di polpa di legno dipende dai requisiti del prodotto e dalla disponibilità della stessa, al fine di consentirne un utilizzo il più efficace possibile.

Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.

Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza della carta riciclata devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).

Le fibre riciclate possono essere ottenute da diversi tipi di carta di recupero, come la carta da giornale, le riviste, gli scarti d'ufficio, i bicchieri di carta, i cartoni per bevande, le scatole di cartone ondulato, e gli asciugamani di carta. La scelta dei tipi di carta riciclata viene fatta per ogni prodotto , a seconda dei suoi requisiti specifici in termini di prestazioni e luminosità. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alta temperatura, e setacciata per eliminare le impurità.

La polpa di fibre vergini viene ricavata da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui.Lo sbiancamento della polpa usata per la carta, è principalmente un processo per rimuovere le sostanze che possono influire negativamente su importanti proprietà del prodotto finito, come la purezza, l'assorbimento, la resistenza e il colore. Oggi esistono due metodi diversi per lo sbiancamento della polpa di fibre vergini: ECF (elementary chlorine free, in cui si utilizza il biossido di cloro) e TCF (totally chlorine free, in cui si utilizzano ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).

Lo sbiancamento della polpa di fibra riciclata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio).

Tork Matic® Asciugamani a rotolo Advanced blu

290068

Sostanze chimiche	Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro. Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi: • Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani) • Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni) • Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori) • Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa • Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa. Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti. L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto. Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo: • antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti) • regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico) • adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione) • rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente) Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo: • Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua) • Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa) • Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata) Per la depurazione delle nostre acque reflue ci avvaliamo di agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.
Contatto alimentare	Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato da certificazione esterna di enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.
Certificazione ambientale	Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel con il numero di certificato SE/004 /001. Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC® con il numero di certificato SA-COC-008266.
Imballaggio	Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì
Data di creazione e ultima revisione dell'articolo	Data di pubblicazione: 05-11-2019 Data di revisione: 16-07-2025

Tork Matic® Asciugamani a rotolo Advanced blu

290068

Produzione	Questo articolo è prodotto nello stabilimento Kostheim - DE ed è certificato sulla base di quanto confermato in HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Smaltimento	Questo prodotto è per lo più usato per l'igiene personale e può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

Essity Italy S.p.A, Via Salvatore Quasimodo, 1220025, Legnano (MI), Italia